

DEFENSORIA NACIONAL
AV. BERNARDO O'HIGGINS 1449 PISO 8
Teléfono (02) 4316800
Fax (02) 4316834
Giro Servicio Público
RUT: 61.941.900-6

ORDEN DE COMPRA

SEGUN RES. EXENTA N°

DEL_ 00/00/0000

23/05/2011

Antecedentes del Proveedor

RAZON SOCIAL	JOSUE ABSALON PENAILILLO EWERT
DIRECCION	ISABEL RIQUELME PJE6 77 VILLA/POB. OLOMBIBANA
CIUDAD	CHIGUAYANTE RUT 12.305.950-6 FONO/FAX : 87275356 /

Artículos o Servicios Solicitados

Sírvase proporcionar con cargo a la Defensoría Penal Pública, los artículos o servicios que se detallan a continuación:

Cantidad	Detalle	Item	V. Unitario	Total Producto
1	1 EMBALAJE, TRASLADO, ARMADO E INSTALACION MOBILIARIO OFICINA DESDE BODEGA LINCOYAN A DEPENDENCIAS DEFENSORIA LOCAL CHILLAN, A EFECTUARSE EL DIA 24 DE MAYO DE 2011.	121.22.08.007.11	110.000,00	110.000
			Neto \$	110.000
			0.00 % \$	0,00
SON Noventa y Nueve Mil Pesos			RETENCION	-11.000
			TOTAL \$	99.000

Condiciones de Compra

Entregados o instalados e **ARAUCO 343, CHILLAN.**
En el plazo **: 24/05/2011**

Emisión O/C



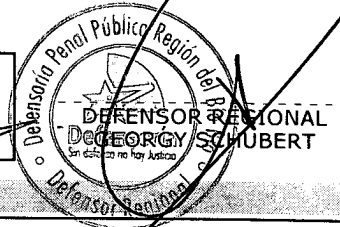
VºBº Finanzas



VºBº Jefe Adm.
Finanzas y



VºBº D.A.R



Uso Interno

Centro de Costo **DEFENSORIA CHILLAN**
Compra solicitada por **DEFENSOR LOCAL JEFE CHILLAN**
Observaciones **TRASLADO MOBILIARIO OFICINA.** Según **MAIL**

ITEM 121.22.08.007.11 : \$110.000 -